

# 1030 HT

## Hochtemperatur Polysiloxan



### Technisches Datenblatt

Version: V0 - 10-2025

#### 1. Eigenschaften

- Hochtemperatur Silikon auf Acetat-Basis
- RTV1-Masse, vernetzt bei Raumtemperatur mit der in der Luft enthaltenen Feuchtigkeit
- geringer Schwund
- UV-, alterungs- und witterungsbeständig
- hervorragende Haftung auf vielen unterschiedlichen Materialien
- unbedenklich bei Anwendungen im Lebensmittelbereich
- Temperaturbeständigkeit bei Dauerbelastung von -50 °C bis +250 °C | kurzfristig bis +300 °C
- EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup> „sehr emissionsarm“

#### 2. Einsatzbereiche

- Für chemisch hoch belastete Abdichtungen und Verklebungen im Industriebau.
- Für Abdichtungen und Verklebungen, welche sehr hohen Temperaturen ausgesetzt sind.
- Für Verklebungen und Abdichtungen in der Haushaltsgeräte-Industrie.
- Zum Abdichten und Verkleben von Heizelementen in Geräten, Industrieöfen und Heizkesseln.

#### 3. Technische Daten

CTM*	Norm	Merkmal	Einheit	Wert Anthrazit	Wert Braun
		Basis		Acetat   sauervernetzend	
		Aushärtemechanismus		RTV 1K	
		Hautbildezeit bei +23 °C   50 % rF	Min.	~ 6	~ 8
		Durchhärtung bei +23 °C   50 % rF	mm/24 h	~ 1,60	~ 2,00
	EN ISO 1183-1	Dichte	g/cm <sup>3</sup>	~ 1,08	~ 1,20
	DIN EN ISO 868	Shore A-Härte		~ 43	~ 29
	EN ISO 10563	Volumenschwund	%	~ 3,00	~ 1,70
	DIN 53504-S2	Bruchdehnung	%	~ 370	~ 350
	DIN 53504-S2	Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	~ 2,40	~ 1,53
	DIN 53504-S2	E-Modul 100%	N/mm <sup>2</sup>	~ 0,64	~ 0,61
	DIN ISO 34-1	Weiterreißfestigkeit	N/mm	~ 9,20	~ 8,70
		Temperaturbeständigkeit (Dauerbelastung)	°C	-50 bis +250	-50 bis +300
		Temperaturbeständigkeit (kurzfristig)	°C	bis +300	-
		Verarbeitungstemperatur	°C	+5 bis +35	+5 bis +35
f-1-0/g-1-0		Schubspannung   51/s	Pa	~ 6700	~ 8230
f-1-0/g-1-0		Viskosität   51/s	Pa·s	~ 131	~ 161
	DIN EN ISO 8394-1	Extrusionsrate 310 ml Kartusche	g/Min.	~ 48	~ 40
		Elektrische Leitfähigkeit (Volumenwiderstand)	Ω·cm	> 1 x 10 <sup>10</sup>	> 1 x 10 <sup>10</sup>
		Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	~ 0,34	~ 0,24
		Farben	Anthrazit, Braun		
		Lieferformen	Fass, Hobbock, 400 & 600 ml Folienbeutel, 310 ml Kartusche		
		Lagerfähigkeit	Fass/Hobbock: 6 Monate Folienbeutel/Kartusche: 12 Monate (bei kühler & trockener Lagerung im Originalgebinde)		

\* Corporate Test Method | CTM-Kopien auf Anfrage erhältlich

# 1030 HT

## 4. Untergrundvorbehandlung

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub-, öl- und fettfrei sein. Auf nicht saugenden Untergründen empfiehlt sich eine Vorreinigung mit 828 Grund Reiniger. Bei empfindlichen Oberflächen sollte die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Die Haftflächen, falls erforderlich, sorgfältig mittels eines geeigneten Primers vorbehandeln. Das Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann die Haftung auf glatten Oberflächen zusätzlich verbessern.

Untergrund*	Vorbehandlung
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grund Reiniger   Primer 100
Aluminium	828 Grund Reiniger   Primer 140
Aluminium 6016	828 Grund Reiniger   Primer 140
Aluminium AlCuMg1	828 Grund Reiniger   Primer 140
Aluminium AlMg1	828 Grund Reiniger   Primer 140
Aluminium eloxiert	828 Grund Reiniger   Primer 140
Edelstahl	828 Grund Reiniger   Primer 140
Glas	828 Grund Reiniger
Kachel	828 Grund Reiniger
PC Makrolon Makroform 099	828 Grund Reiniger   Primer 100
PET	828 Grund Reiniger
PU Verschnittqualität	828 Grund Reiniger
Stahl feuerverzinkt	828 Grund Reiniger   Primer 140

\* Auf Untergründen, welche nicht in dieser Tabelle gelistet sind, sind durch den Verarbeiter stets Vorabtests durchzuführen um die Eignung des Produktes zu überprüfen. Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

\*1: Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. Bei einigen Anwendungen muss mit der Entstehung von Spannungen gerechnet werden. Diese Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

\*2: Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund der uns nicht im Detail bekannten Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

## 5. Verarbeitung

**Allgemeine Hinweise:** 1030 HT kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen zwischen +5 °C bis +35 °C verarbeitet werden, wobei die optimale Materialtemperatur bei +20 °C liegt. Die Viskosität des unvernetzten Materials ist temperaturabhängig, sodass die Viskosität bei niedrigen Temperaturen steigt und bei hohen Temperaturen abnimmt. Darüber hinaus ist die Vielzahl an äußeren Einflüssen, wie beispielsweise Luftfeuchtigkeit, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse, hohe Temperaturen, etc. zu beachten. Diese und weitere Faktoren können sich maßgeblich auf die Materialeigenschaften des Produktes, sowie auf die Haltbarkeitsdauer auswirken. Das auf dem Produkt angeführte Verbrauchsdatum ist zwingend einzuhalten, da die Produkteigenschaften bei Überschreitung nicht mehr gewährleistet werden können. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für gute Belüftung zu sorgen.

**Verarbeitung:** Vor der Applikation hat der Verarbeiter sicherzustellen, dass sämtliche Materialien, welche mit dem Produkt in Berührung kommen, keinerlei Unverträglichkeiten hervorrufen. Die Bearbeitung des Polysiloxans muss innerhalb der angegebenen Hautbildezeit abgeschlossen werden, da nach erfolgter Hautbildung keine zuverlässige Haftung mehr aufgebaut wird. Dabei ist zu beachten, dass sich die Hautbildezeit bei besonders heißem oder feuchtem Klima erheblich verkürzt.

**Entfernung:** Nicht ausgehärtetes 1030 HT kann mit 502 Oberflächen Reiniger oder mit 504 Universal Reinigungstüchern entfernt werden, während ausgehärtetes Material nur noch mechanisch entfernt werden kann. Bei Kontakt mit der Haut muss diese sofort entsprechend gereinigt werden.

## 6. Anwendungseinschränkungen

- Nicht für Unterwasser- oder Natursteinanwendungen geeignet.
- Kontakt mit VSG- und Spiegelfolien sowie Isolier-Randverbund-Systemen vermeiden.
- Bei Anwendungen auf Metallen, insbesondere Messing, Kupfer, Blei, Zink, etc. können, durch die bei der Vernetzung freiwerdende Essigsäure, Korrosionserscheinungen auftreten.
- Keine Haftung auf teer- und bitumenhaltigen sowie alkalischen Untergründen.
- Ohne Vorbehandlung keine Haftung auf Kunststoffen mit niederenergetischer Oberfläche, wie beispielsweise PE, PP oder PTFE.
- Nicht geeignet für flächige Verklebungen oder Fugen mit mehr als 15 mm Tiefe.

## 7. Sicherheitshinweise

Sämtliche Sicherheitshinweise sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, welches unter **[www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu)** eingesehen werden kann.

# 1030 HT

## 8. Mängelhaftung

Alle Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und bisherigen Erfahrungen. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergrund, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von unseren Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann keinerlei Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber der Firma Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, sofern uns weder Vorsatz noch grobe Fahrlässigkeit zur Last fallen. Die Firma Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften, gemäß den Technischen Datenblättern, bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Datenblatt beachten, welches auf unserer Website unter **[www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu)** downgeloadet werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Auch diese stehen auf unserer Website bereit. Mit Erscheinen einer neuen Version beziehungsweise Überarbeitung eines Technischen Datenblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.

